

Novamid® 1010G30 NA

PA6-GF30

30% 玻纤增强, 注塑成型, 易注塑级别, 高流动性

性能	典型资料	单位	测试方法
流变性能	干 / 已调节		
成型收缩率(平行)	0.3 / *	%	ISO 294-4
成型收缩率(垂直)	1 / *	%	ISO 294-4
机械性能	干 / 已调节		
拉伸模量	9100 / -	MPa	ISO 527-1/-2
断裂应力	158 / -	MPa	ISO 527-1/-2
断裂伸长率	2.1 / -	%	ISO 527-1/-2
弯曲模量	8600 / -	MPa	ISO 178
弯曲强度	245 / -	MPa	ISO 178
简支梁无缺口冲击强度(+23°C)	38 / -	kJ/m²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度(+23°C)	12 / -	kJ/m²	ISO 179/1eA
热性能	干 / 已调节		
熔融温度(10°C/min)	220 / *	°C	ISO 11357-1/-3
热变形温度(1.80 MPa)	200 / *	°C	ISO 75-1/-2
热变形温度(0.45 MPa)	215 / *	°C	ISO 75-1/-2
线热膨胀系数(平行)	0.3 / *	E-4/°C	ISO 11359-1/-2
线热膨胀系数(垂直)	0.7 / *	E-4/°C	ISO 11359-1/-2
其它性能	干 / 已调节		
吸湿率	2 / *	%	Sim. to ISO 62
密度	1370 / -	kg/m³	ISO 1183